



Certificación IIBLC Black Belt en Lean

CBBL®

LEAN CERTIFICATION



Introducción Certificaciones IIBLC

International Independent Board of Lean Certification (IIBLC) es una asociación sin ánimo de lucro, que dispone de un equipo internacional de expertos en LEAN que determinan el contenido objetivo de las materias a evaluar y supervisan el proceso de evaluación.

IIBLC [®]tiene como objetivo unir las mejores prácticas de Lean, difundir y certificar profesionales que poseen conocimientos, habilidades y experiencia en Lean.

El programa de Certificación Lean trae ventajas tanto para las empresas y para los profesionales, al tratarse de un programa de mejora de procesos que combina dos ideas:

- Lean, un conjunto de técnicas para reducir el tiempo necesario para proporcionar productos o servicios
- Six Sigma una serie de técnicas para mejorar la calidad de los productos y servicios, sustancialmente contribuyendo a mayor satisfacción del cliente.

Mediante la combinación de los dos, se convierte en una estrategia de gestión de negocio que ayuda a las organizaciones a operar de manera más eficiente.

Los dos niveles de certificación que ofrece CEL son:

- **CGBL[®]: Certified Green Belt in Lean**
- **CBBL[®]: Certified Black Belt in Lean**

CBBL[®]: Certificado Black Belt en Lean

Este nivel incluye conocimientos en profundidad de técnicas y herramientas LEAN, además de habilidades en la gestión de grupos.

El objetivo en la Certificación Black Belt es dirigir, diseñar e implantar la cultura, metodología y herramientas de la mejora continua LEAN en la compañía.

Los que obtienen esta certificación se convierten en expertos en las metodologías Lean y Six Sigma, con el objetivo de dirigir, diseñar e implantar la cultura, metodología y herramientas de la mejora continua Lean en la empresa.

Destinatarios

Este programa formativo está dirigido a profesionales con la certificación Green Belt, y aquellos que quieran adquirir conocimientos en mejora continua LEAN.

También, está destinado a profesionales en la cadena de suministro, logística, distribución, transporte, almacén, aprovisionamiento, compras, planificación, calidad, etc. que quieran conocer la metodología Lean para aplicar en sus procesos y departamentos.

Por qué certificarse en Black Belt

Con la certificación Black Belt de IIBLC el alumno será capaz de:

- Aprender los conceptos clave de la metodología LEAN-Seis Sigma.
- Alcanzar la excelencia operativa.
- Diseñar la estrategia Lean sobre una Cadena de Valor.
- Asegurar el ahorro de costes y tiempo.
- Desarrollar habilidades para usar analíticas, modelos matemáticos y técnicas de diseño.
- Aumentar la confianza y satisfacción del cliente.
- Desarrollar proyectos de Lean para impulsar el rendimiento de su empresa.



Beneficios de la Certificación Black Belt en Lean

Tras obtener este certificado, los alumnos entenderán todos los aspectos que contribuyen a la transformación Lean a nivel empresarial, obteniendo los siguientes beneficios:

- Mejorar la satisfacción del cliente, reducir tiempos de ciclo, aumentar productividad.
- Mejorar capacidad y producción.
- Reducir de defectos totales.
- Aumentar la confiabilidad de producto.
- Mejorar el flujo de proceso.
- Reducir los costes en un 50 % o más.
- Reducir la cadena de desperdicio.
- Permitir un mejor entendimiento de los requerimientos del cliente.
- Mejorar el desempeño de calidad y entregas.
- Proveer las entradas críticas del proceso necesarias para responder a los cambiantes requerimientos del cliente.
- Desarrollar procesos y productos robustos.
- Manejar mejoras rápidas con recursos internos.
- Manejar mejoras rápidas con recursos internos.

Programa

1. Estrategia

- Introducción a Black Belt
- Definición y selección de proyectos.
- Finanzas y ahorros de Proyectos.
- Benchmarking.

2. Medición:

- Capacidad de procesos: variables cuantitativas y cualitativas.
- FMEA avanzado.
- Minitab avanzado.
- Análisis de Sistema de Medidas (MSA), para variables de atributos.
- Técnicas de Muestreo.

3. Análisis:

- Análisis Multivariante.
- Anova.
- Correlación y Regresión.
- Distribuciones
- Análisis de varianzas

4. Mejora:

- Diseño de experimentos factoriales multinivel.
- Experimentos fraccionados.
- Regresión Lineal y Superficies de Respuesta.

5. Control:

- Planes de Control.
- SPC de atributos.
- Error Proofing.
- Auditorías de Procesos.

6. Otras técnicas de gestión:

- Gestión de Proyectos avanzada.
- Técnicas de Presentación eficaces.

7. Administración de la cultura

- El sistema humano
- Filosofía del pensamiento a largo plazo
- El modelo sustentable

Exámenes

Para obtener la Certificación Black Belt es necesario acreditar conocimientos teóricos, mediante un **examen teórico tipo test en inglés** con una duración de 4 horas, que se realiza en **modalidad presencial**. Además, el alumno realizará una **prueba práctica**, que consistirá en un informe escrito acerca del proyecto que el alumno se encuentre realizando en esos momentos

Anualmente se abren cuatro convocatorias de exámenes, aproximadamente con una frecuencia de tres meses y en los meses de marzo, junio, septiembre y diciembre.

Los socios de CEL poseen condiciones favorables en los costes de los exámenes.

Para más información sobre el calendario de exámenes, así como sobre la tramitación de la inscripción a los exámenes, puede ponerse en contacto con nosotros en:

- Las oficinas del Centro Español de Logística en Avenida de Europa 10, 28821 Coslada, Madrid
- El teléfono: 91 781 14 70
- En el email: formacion@cel-logistica.org